

Пояснительная записка

к окончательной редакции проекта национального стандарта ГОСТ Р ИСО 5178 «Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением»

1 Основание для разработки стандарта

Проект национального стандарта разработан Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании» и Программой национальной стандартизации РФ на 2023-2024 г.

Шифр и наименование работ по ПНС-2023: 1.2.364-1.062.23. Разработка ГОСТ Р. Прямое применение МС–IDT ISO 5178:2019 (гармонизация).

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Проект национального стандарта ГОСТ Р ИСО 5178 выполнен методом прямого применения на основе собственного перевода международного стандарта ISO 5178:2019 «Destructive tests on welds in metallic materials — Longitudinal tensile test on weld metal in fusion welded joints».

Проект стандарта устанавливает размеры образцов для испытаний и процедура испытаний на продольное растяжение цилиндрических образцов для определения механических свойств металла шва в сварном соединении, выполненном сваркой плавлением.

Разработан взамен ГОСТ Р ИСО 5178-2010.

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

Стандарт разработан с целью дальнейшей гармонизации требований к разрушающим испытаниям сварных швов металлических материалов, действующих на территории Российской Федерации, с требованиями международных стандартов.

4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Системы национальной стандартизации Российской Федерации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту

Проект стандарта идентичен международному стандарту ISO 5178:2019 «Destructive tests on welds in metallic materials — Longitudinal tensile test on weld metal in fusion welded joints».

6 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях и техническими регламентами.

7 Сведения о наличии в Федеральном информационном фонде стандартов переводов международных стандартов на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта Российской Федерации

Международный стандарт ISO 6892-1 на который дана нормативная ссылка в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта, имеет аналог в виде межгосударственного стандарта, который находится в Федеральном информационном фонде стандартов.

8 Сведения о технических комитетах по стандартизации, в областях деятельности которых возможно пересечение с областью применения разрабатываемого проекта национального стандарта

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

9 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте naks.ru.

10 Сведения о проведении публичного обсуждения

На первую редакцию проекта стандарта замечаний и предложений не поступало.

11 Сведения о разработчиках проекта стандарта

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»:
109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-83.

E-mail: tk364@naks.ru

Руководитель организации-разработчика:
Генеральный директор СРО Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»



А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:
Начальник Управления технического
регулирования и стандартизации
СРО Ассоциация «Национальное Агентство
Контроля Сварки»



С.М. Чупрак